

INTERSONDA

RELAZIONE DESCRITTIVA

CHIODATURE

INDICE

1. DESCRIZIONE TECNICA GENERALE DELLE CHIODATURE-----	3
2. MODALITA' D'ESECUZIONE DELLE PARETI CHIODATE-----	5
3. MODALITA' D'ESECUZIONE CONSOLIDAMENTO DI PARETI -----	9

1. DESCRIZIONE TECNICA GENERALE DELLE CHIODATURE

Lo scopo fondamentale delle chiodature è quello di rinforzare e consolidare un materiale esistente attraverso ravvicinate inclusioni armate con barre di acciaio chiamate "chiodi" al fine di creare una struttura capace di incrementare il totale sforzo di taglio del materiale e limitare i suoi spostamenti.

Le barre sono passive e sviluppano la loro azione di rinforzo attraverso le interazioni con il materiale stesso.

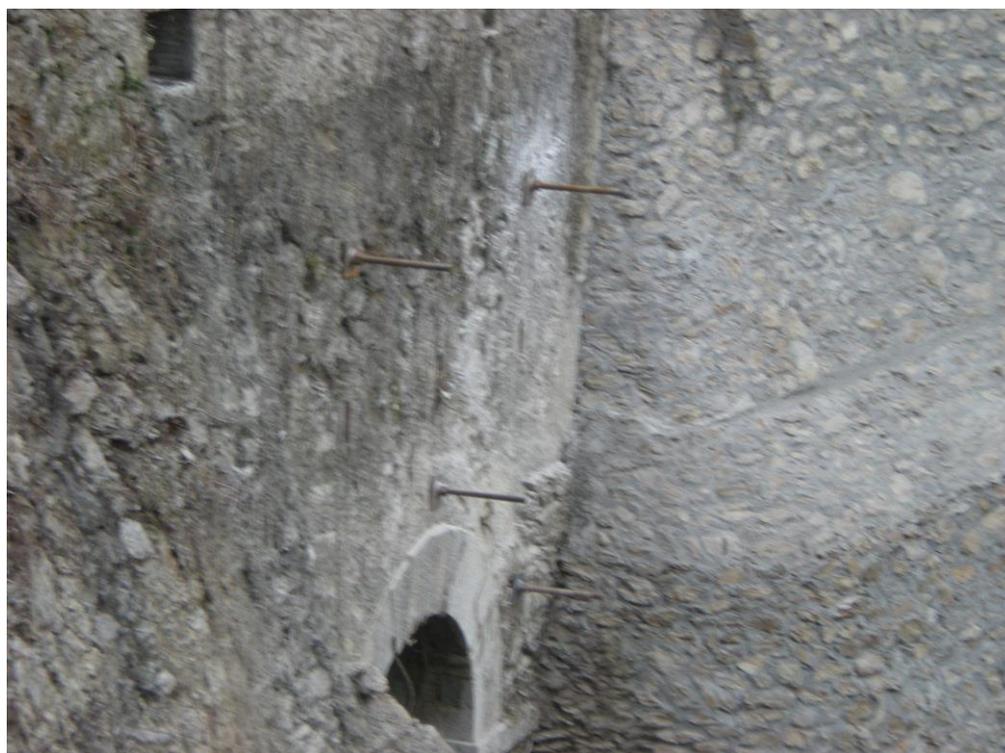
I chiodi lavorano prevalentemente in trazione, ma entro certi limiti sono anche in grado di resistere a sforzi di flessione e taglio.

Le applicazioni:

- consolidamento fronti di scavo;



- consolidamento di pareti;



2. MODALITA' D'ESECUZIONE DELLE PARETI CHIODATE

La realizzazione di pareti chiodate in barre avviene in generale nelle seguenti fasi distinte (Fig.2.1):

- 1) Sterro a gradini;
- 2) Posa di rete e.s. ed applicazione di spritz-beton, realizzazione dei chiodi (queste due fasi a seconda delle condizioni locali possono essere invertite);
- 3) Ulteriore sterro a gradini;
- 4) Ripetizione delle fasi precedentemente descritte fino a fondo scavo.
- 5) Collaudo delle opere.

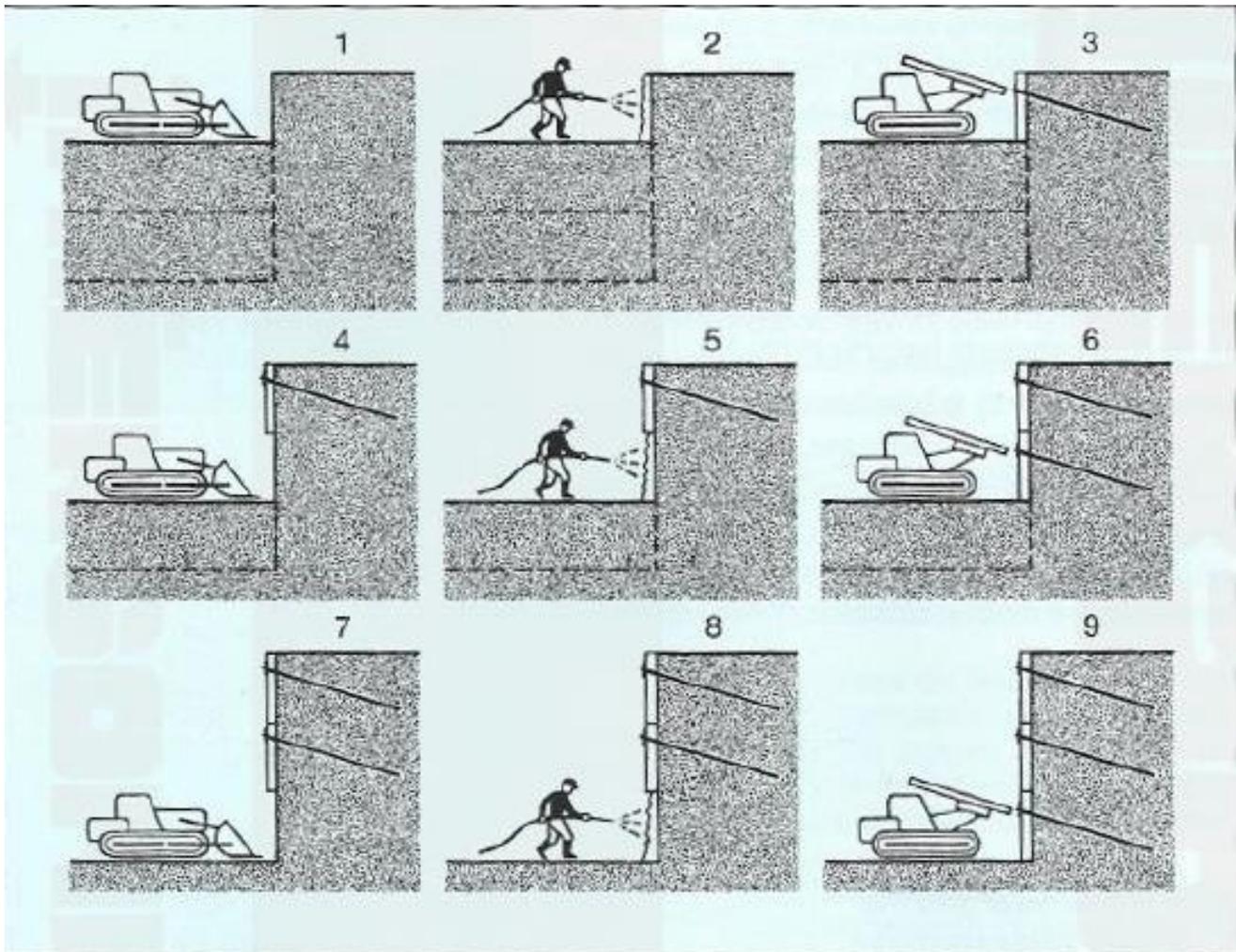


Fig.2.1 – descrizione delle diverse fasi per la realizzazione di una parete chiodata

1) Sterro a gradini



2) Realizzazione della chiodatura



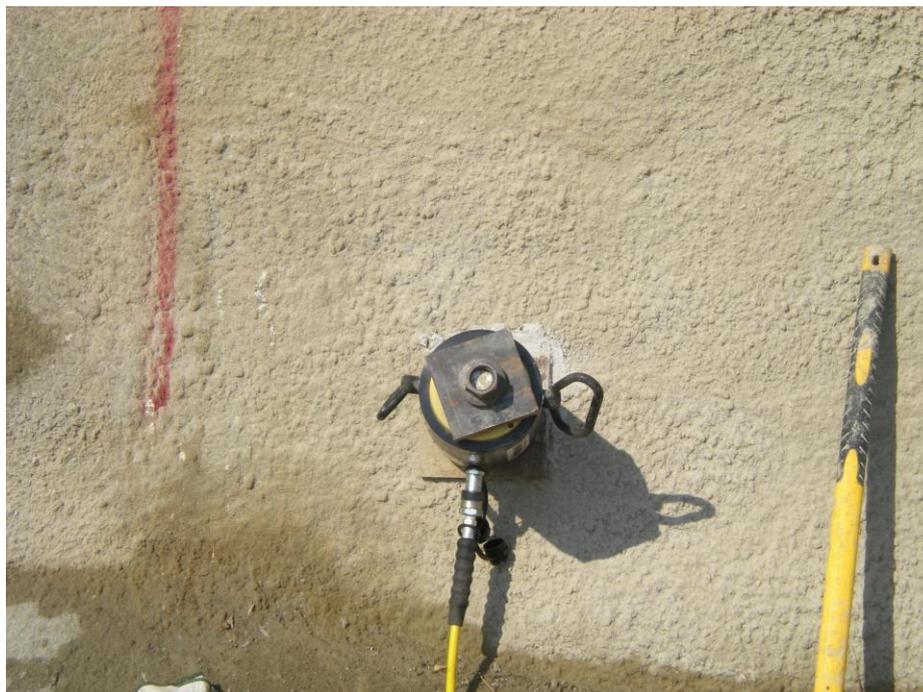
3) Posa della rete e.s.



4) Applicazione dello spritz-beton



5) Collaudo delle opere



3. MODALITA' D'ESECUZIONE CONSOLIDAMENTO DI PARETI

Il consolidamento di pareti avviene in generale nelle seguenti fasi distinte :

- 1) Applicazione di spritz beton



- 2) Realizzazione delle chiodature





3) Opere di finitura

